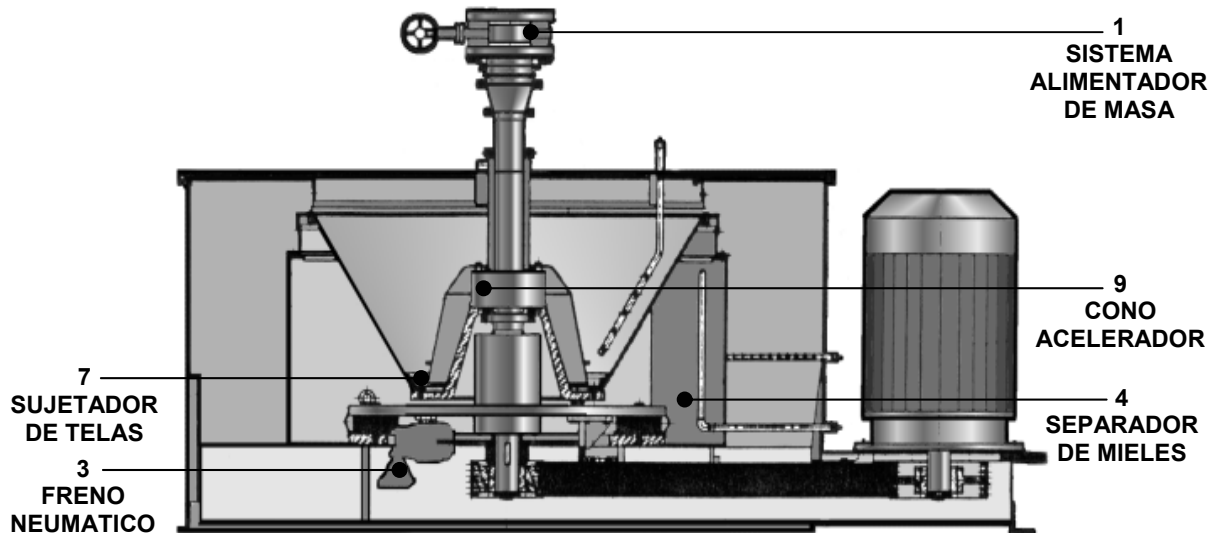
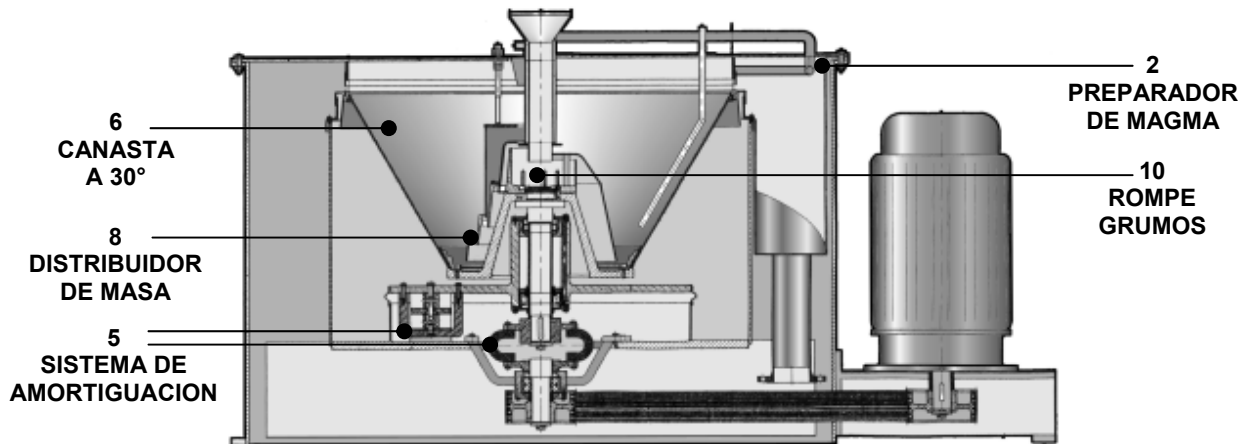




CENTRIFUGAS CONTINUAS SERIE K PRINCIPALES VENTAJAS



11 RAPIDA INSTALACION

12 PUESTA EN MARCHA

13 MINIMO MANTENIMIENTO

14 REFACCIONES MINIMAS

15 SERVICIO Y SOPORTE TECNICO

Representante exclusivo en México:

eipi EQUIPOS PARA INGENIOS, S.A. DE C.V.

Ahuehuetes 100-103, Col. San José de los Cedros
Cuajimalpa 05200 México, D.F. Tel/fax: (55) 5812-5581
e-mail: equiposparaingenios@prodigy.net.mx

Modelos K2200, K2300 y K2400**Principales ventajas:****1. Sistema alimentador de masa**

Sistema alimentador de masa automático en dos versiones: electromecánico y electroneumático.

2. Preparador de magma

Dispositivo opcional de disolución y empastado para la preparación de magma de afinación.

3. Freno neumático

Sistema opcional de freno neumático de accionamiento manual para emergencia.

4. Separador de mieles

Dispositivo opcional para separación de mieles.

5. Sistema de amortiguación

El exclusivo diseño del sistema de amortiguadores y del sistema de acoplamiento de la transmisión de banda permite una marcha estable a un bajo nivel de vibraciones, logrando cargas de hasta 150 amperes, dependiendo del modelo de la centrífuga.

6. Canasta a 30°

Canasta con inclinación de 30°, diseñada para el purgado de masas cocidas de baja y alta pureza, resultado de años de experiencia BMA.

7. Sujetador de telas

Sujetador de telas diseñado de tal manera de que con un torque de 70 N/m máximo ninguno de los segmentos de la tela corra el riesgo de desprenderse.

8. Distribuidor de masa turbo

Distribuidor de producto turbo (opcional), escalonado con dos etapas de álabes alimentados con vapor. La masa cocida fluye por la superficie interior del turbo mezclándose con vapor y calentándose uniformemente, logrando un aumento de producción de 15 a 20%.

9. Cono acelerador

El novedoso diseño del cono acelerador en forma de sierra circular permite la uniformidad de la capa de masa sobre la tela de trabajo de la canasta.

10. Rompe grumos

Sistema rompe grumos (en caso de masas cerradas con formación de grumos) que los disuelve sin rompimiento de grano.

Representante exclusivo en México:

11. Rápida instalación

Normalmente la centrífuga es suministrada totalmente ensamblada y lista para atornillarse a la estructura base y nivelarse. El tablero de operación y el tablero de fuerza y control vienen con todos los elementos ensamblados y listos para la interconexión eléctrica de campo.

12. Rápida puesta en marcha

Una vez que la centrífuga se encuentra ubicada en su estructura base, se requieren 3 días máximo para la interconexión eléctrica, mecánica e hidráulica y para llevar a cabo el protocolo de pruebas en vacío y con carga.

13. Mínimo mantenimiento

Las centrífugas continuas BMA no requieren de mantenimiento correctivo durante los 3 primeros años. La vida útil de los baleros del cabezal, así como de los amortiguadores de la suspensión es de 8,000 a 10,000 horas de servicio, en condiciones normales de trabajo.

14. Refacciones mínimas

El consumo de refacciones durante la zafra es mínimo: 1 juego de bandas, 1 Kg. de grasa y 1 juego de telas son suficientes. Consumo de grasa de 1 Kg. máximo por zafra con intervalos de lubricación de 8 días. Se puede aplicar cualquier marca de grasa que cumpla con las especificaciones de BMA.

15. Servicio y soporte técnico

Equipos Para Ingenios, S.A. de C.V., proporciona asesoría y supervisión en la instalación y puesta en marcha de la centrífuga, además de capacitar al personal de operación, elaboración y mantenimiento. En caso de emergencias el personal técnico de Equipo Para Ingenios, S.A. de C.V., responderá en un máximo de 24 horas.

Representante exclusivo en México:



**EQUIPOS PARA
INGENIOS, S.A. DE C.V.**

Ahuehuetes 100-103, Col. San José de los Cedros
Cuajimalpa 05200 México, D.F. Tel/fax: (55) 5812-5581
e-mail: equiposparaingenios@prodigy.net.mx