

Braunschweigische  
Maschinenbauanstalt AG  
Postfach 32 25  
D-38022 Braunschweig  
Alemania  
Teléfono +49 531-804-0  
Telefax +49 531-804-216

Con el mezclador de melaza y masa cocida BMA, se puede conseguir una mezcla óptima entre melaza calentada y masa cocida enfriada. La cantidad de melaza a añadir es de 10% como máximo respecto a la masa cocida. Por razón de la reducción del contenido en cristales y del aumento de la temperatura del producto, la viscosidad de la masa cocida disminuye, según convenga, en hasta 1/5 del valor inicial. Además, la melaza sirve de lubricante.

El mezclador de melaza y masa cocida BMA produce masas cocidas fáciles de turbinar y sustituye a los dispositivos de calentamiento conocidos hasta ahora del tipo Green-Smith cuyo funcionamiento es a menudo poco eficaz y costoso. El hecho de que la masa aumente en el 5 al 10% no tiene influencia negativa ya que la facilidad de turbinaje se incrementa considerablemente. El mezclador de melaza y masa cocida puede también emplearse para añadir miel intermedia. Se instala vertical o horizontalmente "en serie" entre el último cristizador-enfriador y la estación de centrifugas.

El mezclador de melaza y masa cocida BMA consta de un tubo con bridas de entrada y de salida. En el interior del tubo

## Mezclador de melaza y masa cocida

se halla un agitador con paletas especiales soldadas en el eje. El accionamiento del agitador se realiza mediante motor-reductor trifásico.

### Materiales

#### Agitador:

Acero inoxidable

#### Tubo mezclador:

Acero normal. Opcionalmente ejecución de acero inoxidable

#### Obturación:

DN 200 / DN 250: Prensa-estopas. Opcionalmente guarnición mecánica; DN 350 / DN 500: Guarnición mecánica

### Características y ventajas

Debido a la alta viscosidad de la masa cocida, la melaza y la masa cocida no son fáciles de mezclar; investigaciones mostraron sin embargo que el grado de mezcla alcanzado en el mezclador de melaza y masa cocida BMA es excelente.

- Rendimiento en azúcar y contenido en materia seca más altos, ya que la masa cocida puede enfriarse a una temperatura más baja
- Facilidad de turbinaje mejorada
- Posibilidad de ajustar la viscosidad de la masa cocida mediante la temperatura y la cantidad de melaza reciclada
- Emplazamiento flexible en serie
- Instalación horizontal o vertical
- Mínimo espacio de ocupación
- Mantenimiento reducido
- Gastos de inversión bajos con respecto a otros sistemas

### Tamaños disponibles

Diámetro del tubo de mezcla:

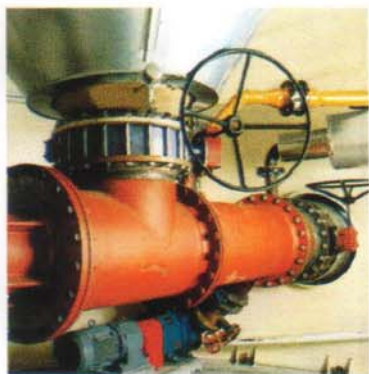
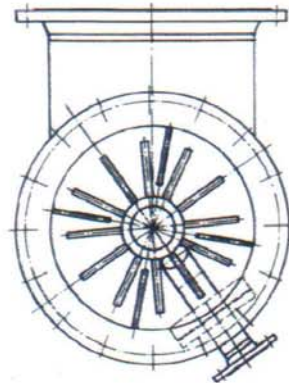
- DN 200
- DN 250
- DN 350
- DN 500

*Mezclador montado*

*directamente a la salida*

*de un cristizador-*

*enfriador*



*Colocación*

*horizontal*

